

การพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อสิ่งแวดล้อมจากเส้นใยกล้วย สำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป

The Development of Green Packaging from Banana Fiber for Instant Food Products

บุษรา สร้อยระย้า^{1*} ชุมกนุช เพื่อนพิภพ² ดวงกมล ตั้งสุตพร²

อัชชา ศิริพันธ์^{3*} และประพาสภรณ์ ชีรัมคงคล³

¹รองศาสตราจารย์ สาขาวิชาออกแบบแฟชั่นแม่และเครื่องแต่งกาย คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

²อาจารย์ สาขาวิชาออกแบบแฟชั่นผ้าและเครื่องแต่งกาย คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

³อาจารย์ สาขาวิชาออกแบบแฟชั่นแม่และเครื่องแต่งกาย คณะเทคโนโลยีคหกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร กรุงเทพฯ 10300

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อสิ่งแวดล้อมจากเส้นใยกล้วยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปเพื่อศึกษาการจัดทำแบบร่าง ตรวจสอบและปรับปรุงแบบร่าง และจัดทำต้นแบบของบรรจุภัณฑ์ ที่ผลิตจากเส้นใยกล้วยที่สามารถป้องกันผลิตภัณฑ์ที่บรรจุภายใน เพื่อยืดอายุการคงทนของบรรจุภัณฑ์ ให้ได้มากที่สุด ตลอดจนสามารถลดปัญหาลิ่งแวดล้อมที่เกิดจากบรรจุภัณฑ์ และช่วยประหยัดพลังงานในการผลิตบรรจุภัณฑ์ของทุกรายชื่อ ผลการวิจัย พบว่า ผลิตภัณฑ์ประเภท ซอง (Stand-up Pouch), กล่องกระดาษ (Paper Box), ถ้วยกระดาษ (Paper Cup), ถุงกระดาษ (Zip Lock Paper Bag) ความคิดเห็นในภาพรวมของปัจจัยด้านต่าง ๆ อยู่ในระดับดี (4.12) ทุกรูปแบบแสดงถึงความสอดคล้องของการออกแบบที่มีอัตลักษณ์ ทั้งด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์ โดยด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ พบว่า ปัจจัยที่มีความคิดเห็นในทุกรูปแบบอยู่ในระดับดีมาก คือ บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่มีความสวยงาม โดยเด่น (4.63) มีเอกลักษณ์ เหมาะสมสำหรับผู้บริโภค (4.56) และเหมาะสมสำหรับมุมมองของฝ่ายของที่ระลึก (4.53) ในด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์ พบว่า ปัจจัยที่มีความคิดเห็นในทุกรูปแบบอยู่ในระดับดีมาก คือ ตัวอักษรของตราลินคำมีความเป็นเอกลักษณ์ (4.65) มีระดับความคิดเห็นมากที่สุด รองลงมา ได้แก่ สร้างความจดจำได้ง่าย (4.54) ล้วนปัจจัยอื่น ๆ มีระดับความคิดเห็นทุกรูปแบบอยู่ในระดับดี

Abstract

This research examined the green packaging development from banana fiber for instant food products. The purposes were to construct, approve and develop the sketch design; to develop banana fiber package prototypes that protect food products inside in order to eliminate packaging environment problems; and to save energy in package processing in the next decade. It was found that as for packaging design for instant banana food products such as stand-up pouch, paper box, paper cup, and zip lock paper bag, the satisfaction of every factor was at a good level (4.12) and every packaging pattern conformed to the identity design in structural and graphical packaging. As a result of studying structural packaging factors, they were at an excellent satisfaction level in every packaging pattern, including aesthetic and elegant packages (4.63), identity packages (4.56), and souvenir packages (4.53). The satisfaction for graphical packaging factors was at an excellent satisfaction level such as identity brand letters (4.65) and easier to recognize as follow.

คำสำคัญ : บรรจุภัณฑ์เพื่อสิ่งแวดล้อม เส้นใยกล้วย บรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป

Keywords : Green Packaging, Banana Fiber, Instant Food Products

* ผู้นิพนธ์ประธานงานประชุมนิยมอิเล็กทรอนิกส์ praparporn.t@rmutp.ac.th, tammy-design@hotmail.com โทร. 08 4094 0707

1. บทนำ

ปัจจุบันความต้องการของตลาดโลกในเรื่องของผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ซึ่งจัดเป็นผลิตภัณฑ์มูลค่าเพิ่มมีแนวโน้มที่สูงขึ้น ทั้งนี้เป็นผลมาจากการอัตราการเพิ่มขึ้นของประชากร ลักษณะเศรษฐกิจของโลก ตลอดจนพฤติกรรมของผู้บริโภคที่เปลี่ยนแปลงไป สำหรับประเทศไทยอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์ได้มีการพัฒนาและขยายตลาดเพิ่มขึ้นตามลำดับ

การพัฒนาบรรจุภัณฑ์มีปัจจัยหลายประการ ได้แก่ การลดต้นทุนการผลิตให้มากที่สุด การรักษาคุณภาพของสินค้าให้เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค นอกจากนี้ ยังมีปัจจัยสำคัญอีกอย่างหนึ่งซึ่งมีผลโดยตรงต่อการเพิ่มยอดจำหน่ายของสินค้า คือ การออกแบบบรรจุภัณฑ์พร้อมกราฟิกที่มีความเหมาะสม ทั้งในด้านประดิษฐ์ใช้สอยและความสวยงามให้สอดคล้องกับสนิยมและพฤติกรรมของผู้บริโภค และถูกต้องตามกฎระเบียบการควบคุมสินค้า

ภายหลังจากบริโภคสินค้าต่าง ๆ แล้ว บรรจุภัณฑ์ที่เหลือ เช่น กล่องกระดาษ ขวดแก้ว กระป๋องโลหะ ขวดพลาสติก รวมทั้งเศษกระดาษ และวัสดุมีค่าอื่น ๆ จะเป็นส่วนหนึ่งที่ยอมมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างหลีกเลี่ยงไม่ได้ ไม่ว่าจะเป็นการเก็บรวบรวมและกำจัด ซึ่งต้องเสียค่าใช้จ่ายสูง หรือการทิ้งข้างไม้เลือกที่ทำให้ถนนหนทางสกปรกและท่อระบายน้ำอุดตัน แนวทางที่นำมาสู่การลดปัญหาดังกล่าวมีหลายประการ อาทิ การลดปริมาณของวัสดุบรรจุภัณฑ์ไม่ใช้ช้อย่างฟุ่มเฟือย เกินความจำเป็น การนำบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วมาใช้ซ้ำอีก หรือนำกลับมาเข้าสู่กระบวนการผลิตใหม่ การส่งเสริมให้ใช้บรรจุภัณฑ์ที่สามารถถลายน้ำได้ตามธรรมชาติและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้ทางคณะเทคโนโลยีหอกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร ได้ตระหนักรถึงความสำคัญของการลดปัญหาสิ่งแวดล้อม อันเนื่องจากบรรจุภัณฑ์จึงเลือกที่จะนำเสนำโดยกล่าว (Banana Fiber) มาพัฒนาเป็นบรรจุภัณฑ์ โดยจะรวมเอาทั้งความเป็นศิลปะผสมผสานกับหลักการทางวิทยาศาสตร์หรือเรียกว่าเทคโนโลยีเข้าไว้ด้วยกัน บรรจุภัณฑ์จะใช้งานได้ดีเพียงใดนั้นขึ้นอยู่ที่คุณภาพของบรรจุภัณฑ์ในการคุ้มครองสินค้าได้อย่างปลอดภัย รวมทั้งการใช้บริมาณวัสดุในการจัดทำให้น้อยที่สุด (Reduce) เพื่อประหยัดพลังงาน มีเศษเหลือทิ้งน้อยที่สุดเพื่อรักษาสภาพแวดล้อมโดยสามารถนำไปแปรใช้ใหม่ได้ (Recycle)

1.1 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1.1.1 เพื่อศึกษาการจัดทำแบบร่าง ตรวจสอบและปรับปรุงแบบร่าง และจัดทำต้นแบบของบรรจุภัณฑ์

1.1.2 เพื่อพัฒนาบรรจุภัณฑ์ที่ผลิตจากเส้นใยกล้ายให้สามารถป้องกันผลิตภัณฑ์ที่บรรจุภายในได้

1.1.3 เพื่อเป็นการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากบรรจุภัณฑ์ อีกทั้งรักษาทรัพยากรและช่วยประหยัดพลังงานในการผลิตบรรจุภัณฑ์ของทุกวงหน้า

1.1.4 เพื่อออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์อาหารจากกระดาษโดยกล้วย

1.2 ขอบเขตการวิจัย

1.2.1 เสน่ห์โดยกล่าวที่นำมาใช้ผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์ มีการคัดเลือกทั้งคุณภาพและวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี รวมถึงความปลอดภัยต่อผลิตภัณฑ์และผู้บริโภค

1.2.2 บรรจุภัณฑ์จากเลี้นไยก้าว เป็นบรรจุภัณฑ์ที่จัดเป็น Recycling-based และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมในการกำจัดทิ้ง

1.2.3 รูปแบบของบรรจุภัณฑ์จากเลี้นไยก้าว ได้แก่ ซอง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษ จัดตามหมวด มี 4 รูปแบบ

2. วิธีการศึกษา

การวิจัยนี้มุ่งเน้นศึกษาในประเด็นหลัก คือ การพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลีงแวดล้อมจากเลี้นไยก้าว สำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ตัวแปร ที่ทำการศึกษาในประเด็นนี้ ได้แก่ ออกแบบบรรจุภัณฑ์เพื่อลีงแวดล้อมจากเลี้นไยก้าวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปประเภท ซอง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษ เพื่อให้ได้ข้อมูลในประเด็นหลักที่เป็นจุดประสงค์ของ การศึกษาครั้งนี้

2.1 วิธีการศึกษา

การวิจัยในครั้งนี้มีขั้นตอนในการวิจัย ที่มุ่งเน้นเพื่อการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลีงแวดล้อมจากเลี้นไยก้าวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ในการวิจัยมีลำดับและขั้นตอนการปฏิบัติการดังต่อไปนี้

2.1.1 ขั้นตอนการศึกษาเบื้องต้น

2.1.1.1 วัดคุณิติบหลักในการผลิตบรรจุภัณฑ์จากเลี้นไยก้าว

2.1.1.2 การผลิตกระดาษจากเลี้นไยก้าว

2.1.1.3 การแปรรูปกระดาษเป็นบรรจุภัณฑ์

2.1.1.4 แนวคิดทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

2.2 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ในการวิจัยครั้งนี้ได้แบ่งกลุ่มประชากรและกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

1. ประชากร ได้แก่ บุคคลทั่วไป จำนวน > 100,000 คน

2. กลุ่มตัวอย่าง ได้แก่ บุคคลทั่วไป จำนวน 100 คน ตามความคาดเคลื่อน 10% ระดับค่าความเชื่อมั่นที่ 95% จากตารางสำเร็จรูปของ Yamane

2.3 สร้างเครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล

2.3.1 ออกแบบและจัดทำแบบทดสอบ

2.3.2 ออกแบบบรรจุภัณฑ์เพื่อลีงแวดล้อมจากเลี้นไยก้าวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ได้แก่ ซอง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษ

2.3.3 เขียนแบบและสร้างต้นแบบ

2.3.4 การสร้างเครื่องมือในการวิจัย เครื่องมือ คือ การพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลีงแวดล้อมจากเลี้นไยก้าวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป โดยการสอบถามและทดสอบกับผู้ที่มีความบกพร่องทางการเห็นที่เป็นกลุ่มตัวอย่าง โดยใช้แบบสอบถามในการสอบถามความคิดเห็นโดยแยกออกเป็น 2 ส่วนย่อย ดังต่อไปนี้

ตอนที่ 1 สถานะของผู้ตอบแบบสอบถาม เพื่อทราบ เพศ, อายุ, อาชีพ, รายได้ต่อเดือน และระดับวุฒิการศึกษา เพื่อใช้ในการเปรียบเทียบข้อมูลในการวิจัย

ตอนที่ 2 การสอบถามความคิดเห็นในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลีงแวดล้อมจากเลี้นไยก้าวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ได้แก่

ซอง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษ ใน ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์

2.3.5 การตรวจสอบเครื่องมือ

2.3.5.1 ในการวิจัยนี้ผู้วิจัยทำการตรวจสอบความเที่ยงตรงของเครื่องมือวิจัยโดย การใช้วิธี Face Validity โดยอาศัยดุลยพินิจของผู้เชี่ยวชาญ หรือผู้ที่รับรู้เฉพาะเรื่อง (Subject Matter Specialists) โดยทำการตรวจสอบความเที่ยงตรงตามเนื้อหา (Content Validity) โดยการหาค่าดัชนีความสอดคล้องระหว่างข้อคำถามกับพฤติกรรม (IOC) โดยการนำเครื่องมือที่สร้างขึ้นไป ให้ผู้เชี่ยวชาญ จำนวน 3 ท่าน พิจารณาลงความเห็น

2.3.5.2 หลังจากนั้นผู้วิจัยได้รวบรวมคำแนะนำจากผู้ทรงคุณวุฒิมาพิจารณาดำเนินการแก้ไขแบบประเมินหากประลิทิกภาพ ก่อนนำแบบประเมินไปใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล

2.4 การเก็บข้อมูล

2.4.1 สอบถามข้อมูลส่วนบุคคลของผู้ตอบแบบสอบถาม

2.4.2 สอบถามความคิดเห็นในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นโดยกลัวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบซอง

2.4.3 สอบถามความคิดเห็นในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นโดยกลัวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกล่องกระดาษ

2.4.4 สอบถามความคิดเห็นในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นโดยกลัวสำหรับ

บรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบถ้วยกระดาษ

2.4.5 สอบถามความคิดเห็นในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นโดยกลัวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบถุงกระดาษ

2.5 การวิเคราะห์ข้อมูล

การวิเคราะห์ข้อมูลสถานะของผู้ตอบแบบสอบถาม จากบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นโดยกลัวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปได้แก่ ซอง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษ ใน การวิเคราะห์ข้อมูลของการวิจัยครั้งนี้ สามารถแบ่งขั้นตอนการวิเคราะห์ออกเป็น 2 ขั้นตอน ดังนี้

2.5.1 การวิเคราะห์ข้อมูลจากแบบสอบถามจากแบบทดสอบชุดเดียวทัน โดยทำการรวมข้อมูลและประมวลผลโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป และใช้สถิติการพรรณนาในเรื่องของแต่ละส่วนในปัจจัยด้านต่าง ๆ ดังนี้

2.5.1.1 เพศ, อายุ, อาชีพ, รายได้ต่อเดือน และระดับวุฒิการศึกษา นำข้อมูลที่ได้มาประมวลผลหาค่าความถี่ (Frequency) และค่าร้อยละเพื่อนำข้อมูลที่ได้มาจำแนก

2.5.1.2 การวิเคราะห์ข้อมูลความคิดเห็น การพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นโดยกลัวสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปประเภท ซอง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษในด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์ นำข้อมูลที่ได้มาประมวลผลเพื่อหาค่าเฉลี่ย (Arithmetic Mean), ค่าความเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard Deviation)

4.50-5.00 หมายถึง มีความคิดเห็นอยู่ในระดับดีมาก

3.50-4.49 หมายถึง มีความคิดเห็นอยู่ในระดับดี

2.50-3.49 หมายถึง มีความคิดเห็นอยู่ในระดับปานกลาง

1.50-2.49 หมายถึง มีความคิดเห็นอยู่ในระดับน้อย

1.00-1.49 หมายถึง มีความคิดเห็นอยู่ในระดับน้อยมาก

2.5.2 การวิเคราะห์เชิงคุณภาพในส่วนของ การวิเคราะห์ข้อมูลเชิงคุณภาพผู้วิจัยได้ใช้การวิเคราะห์โดยการนำข้อมูลทุกประเด็นมาประมวลผลเข้าด้วยกัน เพื่อการตีความทั้งข้อมูลทางด้านสถิติ และข้อมูลจากข้อเสนอแนะเพื่อหาผลขั้นสุดท้ายของการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นไยกิจลั่ยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จ

3. พลการศึกษาและการอภิปรายผล

การพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นไยกิจลั่ยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป มีจุดมุ่งหมายเพื่อเป็นการลดปัญหาลิงแวดล้อมที่เกิดจากบรรจุภัณฑ์ อีกทั้งรักษาทรัพยากรและช่วยประหยัดพลังงานในการผลิตบรรจุภัณฑ์ของทศวรรษหน้าและเพื่อออกแบบบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์อาหารจากกลั่ย สามารถแยกออกเป็น 3 ส่วน ย่อย ดังต่อไปนี้

ส่วนแรก คือ ศึกษาข้อมูลส่วนบุคคล ประกอบด้วย เพศ, อายุ, อาชีพ, รายได้ต่อเดือน และระดับวุฒิการศึกษา

ส่วนที่สอง คือ การสอบถามความคิดเห็นในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นไยกิจลั่ยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ได้แก่ ช่อง, กล่องกระดาษ, ถ้วยกระดาษ และถุงกระดาษ โดยให้ผู้ตอบแบบสอบถามประเมินความคิดเห็นจากบรรจุภัณฑ์ต้นแบบ ในด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ และด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์

ส่วนที่สาม ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมของการทดลองด้านการใช้งานและการเกิดความรู้สึกหลังจากการใช้บรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นไยกิจลั่ยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ซึ่งก่อสูญตัวอย่างสามารถแสดงความคิดเห็นหรือข้อเสนอแนะบางอย่างให้ผู้วิจัยทราบนอกเหนือจากข้อทดสอบ โดยการออกแบบบรรจุภัณฑ์นี้มีการออกแบบตราสินค้าที่แสดงอยู่บนบรรจุภัณฑ์ด้วยเพื่อช่วยให้บรรจุภัณฑ์เกิดความน่าสนใจมากขึ้น

ผลการศึกษาที่ได้จะนำมาหาข้อสรุปวิเคราะห์และเสนอแนะในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นไยกิจลั่ยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ดังต่อไปนี้

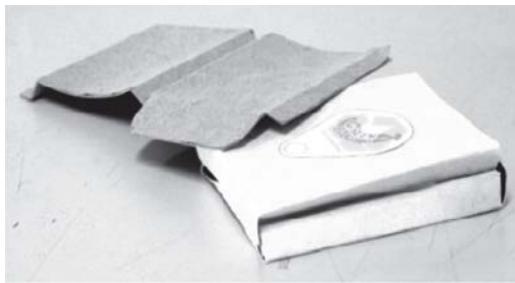
3.1 การวิเคราะห์ข้อมูลส่วนบุคคลของการสอบถาม

คุณลักษณะของกลุ่มตัวอย่าง จำนวนทั้งหมด 100 คน มีการกระจายข้อมูลของทุก ๆ ช่วงที่สอบถามมีความใกล้เคียงกัน ทั้งในส่วนของเพศ อายุ อาชีพ รายได้ต่อเดือน และระดับวุฒิการศึกษา (ดังตารางที่ 1)

ตารางที่ 1 แสดงคุณลักษณะประชากรของกลุ่มตัวอย่างในการสอบถาม

คุณลักษณะประชากร	จำนวนกลุ่มตัวอย่าง (คน)	จำนวนร้อยละ (%)
1. เพศ		
ชาย	45	45.00
หญิง	55	55.00
2. อายุ		
ต่ำกว่า 25 ปี	19	19.00
25-34 ปี	21	21.00
35-44 ปี	22	22.00
45-54 ปี	20	20.00
55 ปีขึ้นไป	18	18.00
3. อาชีพ		
ข้าราชการ	20	20.00
นักเรียน/นักศึกษา	16	16.00
พนักงานรัฐวิสาหกิจ	19	19.00
ค้าขาย	18	18.00
แม่บ้าน	15	15.00
อื่น ๆ	12	12.00
4. รายได้ต่อเดือน		
ต่ำกว่า 5,000 บาท	18	18.00
5,001-10,000 บาท	20	20.00
10,001-15,000 บาท	22	22.00
15,001-20,000 บาท	19	19.00
21,000 บาทขึ้นไป	21	21.00
5. ระดับวุฒิการศึกษา		
ม. 6 หรือต่ำกว่า	28	28.00
อนุปริญญา หรือ เทียบเท่าปริญญาตรี	32	32.00
ปริญญาตรีขึ้นไป	40	40.00

3.2 การวิเคราะห์ข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งแวดล้อมจากเส้นใยกล้ายสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบของ



รูปที่ 1 บรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบของ

จากการสอบถามการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเส้นใยกล้ายสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบของ โดยรวมอยู่ในระดับดี แบ่งออกเป็น 2 ด้าน ดังนี้

ระดับความล้มเหลวของปัจจัยด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ โดยรวมอยู่ในระดับดีและเมื่อแยกเป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ บรรจุภัณฑ์ที่มีรูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดยเด่น บรรจุภัณฑ์ที่มีเอกลักษณ์ หมายความว่า

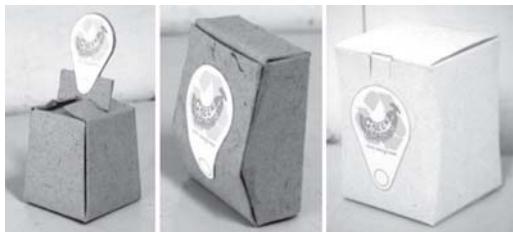
ผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์นี้เหมาะสมสำหรับมอบเป็นของฝากของที่ระลึก ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีความสะอาด ง่ายต่อการใช้งาน บรรจุภัณฑ์นี้มีการวางแผนจำหน่ายและการนำเสนอเหมาะสมกับชั้นวางสินค้า และบรรจุภัณฑ์นี้ป้องกันไม่ให้สินค้าเลื่อนสภาพแตกหักหรือเสียหาย ปัจจัยที่อยู่ในระดับปานกลาง คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีการแสดงผลข้อมูลของสินค้าได้ครบถ้วน และบรรจุภัณฑ์นี้มีรูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมต่อการเก็บรักษาตามลำดับ

ในส่วนระดับความล้มเหลวของปัจจัยด้านการพิจารณาบรรจุภัณฑ์ พบร่วมอยู่ในระดับดี และเมื่อแยกเป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ ตัวอักษรของตราสินค้ามีความเป็นเอกลักษณ์และสร้างความจดจำได้ง่าย ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ สามารถดึงดูดความสนใจได้ดี ตราสินค้าอ่านง่าย เข้าใจง่าย เรียนรู้ง่าย เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และสี มีความเหมาะสมสมกับบรรจุภัณฑ์ตามลำดับ ดังตารางที่ 2

ตารางที่ 2 แสดงผลการสอบถามข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเล่นไฮกล้อวิ่งสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปในแบบของ

ลำดับที่	รายการ	ค่าเฉลี่ย (X)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.)	ระดับ ความคิดเห็น
	ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์			
1.	ป้องกันไม่ให้ลินค้าเลื่อนลากพาฟ แตกหัก หรือเลี้ยวหาย	3.90	1.48	ดี
2.	รูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมสมต่อการเก็บรักษา	3.40	1.41	ปานกลาง
3.	ความเหมาะสมสำหรับมองเป็นของฝากของที่ระลึก	4.51	0.71	ดีมาก
4.	การวางแผนนำเสนอด้วยความใส่ใจ และการนำเสนอ เหมาะสมกับชั้นวางสินค้า	4.10	1.56	ดี
5.	ความสะดวก ง่ายต่อการใช้งาน	4.28	1.20	ดี
6.	รูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดดเด่น	4.62	0.44	ดีมาก
7.	การแสดงข้อมูลของสินค้าได้ครบถ้วน	3.45	0.82	ปานกลาง
8.	เอกสารชี้แจง เหมาะสำหรับผู้บริโภค	4.53	0.50	ดีมาก
	ค่าเฉลี่ย	4.10	0.48	ดี
	ด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์			
9.	สื่อความเหมาะสมสมกับบรรจุภัณฑ์	3.86	0.71	ดี
10.	เรียบง่าย	4.21	0.98	ดี
11.	ตัวอักษรของตราสินค้ามีความเป็นเอกลักษณ์	4.67	0.58	ดีมาก
12.	สร้างความจดจำได้ง่าย	4.53	0.66	ดีมาก
13.	สามารถตึงดูดความสนใจได้ดี	4.34	1.25	ดี
14.	เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์	4.15	1.40	ดี
15.	ตราสินค้าอ่านง่าย เช้าใจง่าย	4.28	1.12	ดี
	ค่าเฉลี่ย	4.29	0.26	ดี
	ค่าเฉลี่ยรวม	4.19	0.39	ดี

3.3 การวิเคราะห์ข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งแวดล้อมจากเส้นใยกลวยสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกล่องกระดาษ



รูปที่ 2 บรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกล่องกระดาษ

จากการสอบถามการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งแวดล้อมจากเส้นใยกลวยสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกล่องกระดาษ โดยรวมอยู่ในระดับดี แบ่งออกเป็น 2 ด้าน ดังนี้

พบว่า ระดับความล้มเหลวของปัจจัยด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ โดยรวมอยู่ในระดับดี และเมื่อแยกเป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความ

สวยงาม โดยเด่น บรรจุภัณฑ์มีเอกลักษณ์ หมายความว่า ผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์มีความหลากหลาย นอบเป็นของฝากของที่ระลึก ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ บรรจุภัณฑ์มีความสะดวก ง่ายต่อการใช้งาน บรรจุภัณฑ์มีการวางแผนอย่างดี และการนำเสนอ หมายความว่า ออกแบบให้ลิ้นค้าเลื่อมสภาพ แตกหัก หรือเสียหาย ปัจจัยที่อยู่ในระดับปานกลาง คือ บรรจุภัณฑ์มีการแสดงข้อมูลของลิ้นค้าได้ครบถ้วนและบรรจุภัณฑ์มีรูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมสมต่อการเก็บรักษาตามลำดับ (ดังตารางที่ 3)

ในส่วนระดับความล้มเหลวของปัจจัยด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์ พบว่า โดยรวมอยู่ในระดับดี และเมื่อแยกเป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ ตัวอักษรของตราลิ้นค้ามีความเป็นเอกลักษณ์ และสร้างความจดจำได้ง่าย ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ สามารถดึงดูดความสนใจได้ดี ตราลิ้นค้าอ่านง่าย เช่น ใจง่าย เรียบง่าย หมายความว่า รูปแบบบรรจุภัณฑ์ และลิ้นค้ามีความเหมาะสมกับบรรจุภัณฑ์ตามลำดับ (ดังตารางที่ 3)

ตารางที่ 3 แสดงผลการสอบถามข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิงแวดล้อมจากเลันไยก้าวยสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกล่องกระดาษ

ลำดับที่	รายการ	ค่าเฉลี่ย (\bar{X})	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.)	ระดับ ความคิดเห็น
	ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์			
1.	ป้องกันไม่ให้ลินค้าเลื่อนมาภาพ แตกหัก หรือเสียหาย	4.05	0.74	ดี
2.	รูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมต่อการเก็บรักษา	3.42	1.10	ปานกลาง
3.	ความเหมาะสมสำหรับมอนเป็นของฝากของที่ระลึก	4.51	0.79	ดีมาก
4.	การวางแผนหน่วย และการนำเสนอ เหมาะสมกับชั้นวางสินค้า	4.13	0.89	ดี
5.	ความสะดวก ง่ายต่อการใช้งาน	4.30	1.24	ดี
6.	รูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดดเด่น	4.68	0.54	ดีมาก
7.	การแสดงข้อมูลของสินค้าได้ครบถ้วน	3.46	0.77	ปานกลาง
8.	เอกสารข้อมูล เหมาะสำหรับผลิตภัณฑ์	4.58	0.72	ดีมาก
	ค่าเฉลี่ย	4.14	0.48	ดี
	ด้านการพิจารณาบรรจุภัณฑ์			
9.	สื่อความเหมาะสมลงกับบรรจุภัณฑ์	3.86	1.21	ดี
10.	เรียบง่าย	4.21	1.32	ดี
11.	ตัวอักษรของตราสินค้ามีความเป็นเอกลักษณ์	4.67	0.84	ดีมาก
12.	สร้างความจดจำได้ง่าย	4.53	0.54	ดีมาก
13.	สามารถดูดความสนใจได้ดี	4.34	1.12	ดี
14.	เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์	4.15	1.25	ดี
15.	ตราสินค้าอ่านง่าย เช้าใจง่าย	4.28	0.83	ดี
	ค่าเฉลี่ย	4.29	0.26	ดี
	ค่าเฉลี่ยรวม	4.21	0.39	ดี

3.4 การวิเคราะห์ข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งแวดล้อมจากเส้นใยกลัวยสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบถ้วยกระดาษ



รูปที่ 3 บรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป รูปแบบถ้วยกระดาษ

จากการสอบถามการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งแวดล้อมจากเส้นใยกลัวยสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบถ้วยกระดาษ โดยรวมอยู่ในระดับดี แบ่งออกเป็น 2 ด้าน ดังนี้ ด้านที่ 1 ในส่วนระดับความล้มเหลวน์ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ โดยรวมอยู่ในระดับดี และเมื่อแยก เป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ ตัวอักษรของตราสินค้ามีความเป็นเอกลักษณ์ และสร้างความจดจำได้ง่าย ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ สามารถดึงดูดความสนใจได้ดี ตราสินค้าอ่านง่าย เข้าใจง่าย เรียบง่าย เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และสื่มความเหมาะสมสมกับบรรจุภัณฑ์ ตามลำดับ (ดังตารางที่ 4)

บรรจุภัณฑ์นี้มีรูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดยเด่น บรรจุภัณฑ์นี้มีเอกลักษณ์ เหมาะสมสำหรับผลิตภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์นี้เหมาะสมสำหรับมองเป็นของฝากของที่ระลึก ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีความสะอาด ง่ายต่อการใช้งาน บรรจุภัณฑ์นี้มีการวางแผนจำหน่ายและการนำเสนอ เหมาะสมกับชั้นวางสินค้าและบรรจุภัณฑ์ป้องกันไม่ให้ลินค้าเลื่อนลักษณะ แตกหัก หรือเสียหาย ปัจจัยที่อยู่ในระดับปานกลาง คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีการแสดงข้อมูลของสินค้าได้ครบถ้วน และบรรจุภัณฑ์นี้มีรูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมสมต่อการเก็บรักษา ตามลำดับ และด้านที่ 2 ในส่วนระดับความล้มเหลวน์ ของปัจจัยด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์ พบว่า โดยรวมอยู่ในระดับดีและเมื่อแยก เป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ ตัวอักษรของตราสินค้ามีความเป็นเอกลักษณ์ และสร้างความจดจำได้ง่าย ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ สามารถดึงดูดความสนใจได้ดี ตราสินค้าอ่านง่าย เข้าใจง่าย เรียบง่าย เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และสื่มความเหมาะสมสมกับบรรจุภัณฑ์ ตามลำดับ (ดังตารางที่ 4)

ตารางที่ 4 แสดงผลการสอบถามข้อมูลการพัฒนาบริการที่เพื่อสิ่งแวดล้อมจากเล่นโยกล้อวิ่งสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบถ้วยกระดาษ

ลำดับที่	รายการ	ค่าเฉลี่ย (\bar{X})	ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (S.D.)	ระดับ ความคิดเห็น
	ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์			
1.	ป้องกันไม่ให้ลินค้าเลื่อมลักษณะ แตกหัก หรือเสียหาย	3.88	1.21	ดี
2.	รูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมต่อการเก็บรักษา	3.38	0.80	ปานกลาง
3.	ความเหมาะสมสำหรับมอนเป็นของฝากของที่ระลึก	4.52	0.65	ดีมาก
4.	การวางแผนสำหรับ และการนำเสนอดีมากกับชั้นวางลินค้า	4.12	1.36	ดี
5.	ความสะดวก ง่ายต่อการใช้งาน	4.24	1.13	ดี
6.	รูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดยเด่น	4.55	0.82	ดีมาก
7.	การแสดงข้อมูลของลินค้าได้ครบถ้วน	3.40	0.74	ปานกลาง
8.	เอกสารข้อมูล เหมาะสำหรับบรรจุภัณฑ์	4.53	0.90	ดีมาก
	ค่าเฉลี่ย	4.08	0.48	ดี
	ด้านการพิจารณาบรรจุภัณฑ์			
9.	สื่อความเหมาะสมลงกับบรรจุภัณฑ์	3.84	0.54	ดี
10.	เรียบง่าย	4.19	0.92	ดี
11.	ตัวอักษรของตราลินค้ามีความเป็นเอกสารข้อมูล	4.57	0.88	ดีมาก
12.	สร้างความจดจำได้ง่าย	4.51	0.69	ดีมาก
13.	สามารถดึงดูดความสนใจได้ดี	4.36	1.45	ดี
14.	เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์	4.12	1.35	ดี
15.	ตราลินค้าอ่านง่าย เช้าใจง่าย	4.26	1.10	ดี
	ค่าเฉลี่ย	4.26	0.25	ดี
	ค่าเฉลี่ยรวม	4.17	0.39	ดี

3.5 การวิเคราะห์ข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อส่งแวดล้อมจากเส้นไ诒กลวยสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกุ้งกระดาย



รูปที่ 4 บรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบกุ้งกระดาย

จากการสอบถาม โดยรวมอยู่ในระดับดี แบ่งออกเป็น 2 ด้าน ดังนี้

พบว่า ระดับความล้มเหลวของปัจจัยด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ โดยรวมอยู่ในระดับดี และเมื่อแยกเป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีรูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดยเด่น บรรจุภัณฑ์นี้มีเอกลักษณ์ หมาย

สำหรับผลิตภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์นี้เหมาะสมสำหรับมอบเป็นของฝากของที่ระลึก ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีความสะดวก ง่ายต่อการใช้งาน บรรจุภัณฑ์นี้มีการวางแผนจำหน่าย และการนำเสนอ เหมาะสมกับชั้นวางลินค้า และบรรจุภัณฑ์นี้ป้องกันไม่ให้ลินค้าเสื่อมสภาพ แตกหัก หรือเสียหาย ปัจจัยที่อยู่ในระดับปานกลาง คือ บรรจุภัณฑ์นี้มีการแสดงข้อมูลของลินค้าได้ครบถ้วน และบรรจุภัณฑ์นี้มีรูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสมสมต่อการเก็บรักษา ตามลำดับ (ดังตารางที่ 5)

ในส่วนระดับความล้มเหลวของปัจจัยด้านการพิจารณา พบว่า โดยรวมอยู่ในระดับดี และเมื่อแยกเป็นรายด้าน พบว่า ปัจจัยที่อยู่ในระดับดีมาก คือ ตัวยักษ์ของตราลินค้ามีความเป็นเอกลักษณ์ และ ล้วงความจดจำได้ง่าย ปัจจัยที่อยู่ในระดับดี คือ สามารถดึงดูดความสนใจได้ดี ตราลินค้าอ่านง่าย เข้าใจง่าย เรียนง่าย เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์ และลีมีความเหมาะสมสมกับบรรจุภัณฑ์ตามลำดับ (ดังตารางที่ 5)

ตารางที่ 5 แสดงผลการสอบถามข้อมูลการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อสิ่งแวดล้อมจากเล่นไยกล้ายสำหรับบรรจุภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปแบบถุงกระดาษ

ลำดับที่	รายการ	ค่าเฉลี่ย (X)	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน (S.D.)	ระดับ ความคิดเห็น
	ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์			
1.	ป้องกันไม่ให้สินค้าเลื่อนสภาพ แตกหัก หรือเสียหาย	4.00	1.21	ดี
2.	รูปแบบและโครงสร้างที่เหมาะสม ต่อการเก็บรักษา	3.45	1.10	ปานกลาง
3.	ความเหมาะสมสำหรับมอบเป็นของฝากของที่ระลึก	4.60	0.65	ดีมาก
4.	การวางแผนนำเข้า และการนำเสนอ เหมาะสม กับชั้นวางสินค้า	4.20	1.26	ดี
5.	ความสะดวก ง่ายต่อการใช้งาน	4.38	0.86	ดี
6.	รูปแบบบรรจุภัณฑ์มีความสวยงาม โดยเด่น	4.68	0.63	ดีมาก
7.	การแสดงข้อมูลของสินค้าได้ครบถ้วน	3.48	0.90	ปานกลาง
8.	เอกสารข้อมูล เหมาะสำหรับผลิตภัณฑ์	4.63	0.72	ดีมาก
	ค่าเฉลี่ย	4.18	0.50	ดี
	ด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์			
9.	สื่มความเหมาะสมกับบรรจุภัณฑ์	3.96	0.85	ดี
10.	เรียบง่าย	4.31	1.24	ดี
13.	สามารถดูความสนใจได้ดี	4.44	1.19	ดี
14.	เหมาะสมกับผลิตภัณฑ์	4.25	1.24	ดี
15.	ตราสินค้าอ่านง่าย เช้าใจง่าย	4.39	1.43	ดี
	ค่าเฉลี่ย	4.38	0.25	ดี
	ค่าเฉลี่ยรวม	4.27	0.40	ดี

4. สรุป

4.1 สรุปผลการศึกษา

การดำเนินการวิจัยครั้งนี้เป็นการวิจัยเชิงคุณภาพ โดยการสังเคราะห์เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง และการเก็บรวบรวมข้อมูล โดยนำข้อมูลมาวิเคราะห์เนื้อหา สรุป รายละเอียด ดังนี้

การสอบถามความคิดเห็นเรื่องการพัฒนาบรรจุภัณฑ์เพื่อลิ้งแวดล้อมจากเลันไยก้าวสำหรับบรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ได้แก่ ซอง, กล่อง กระดาษ, ถ้วยกระดาษ และ ถุงกระดาษ พบว่า มีความคิดเห็นด้านปัจจัยต่าง ๆ ในภาพรวมอยู่ในระดับดี ทุกรูปแบบแสดงถึงความสอดคล้องของ การออกแบบที่มีอัตลักษณ์ ทั้งด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์และด้านกราฟิกบรรจุภัณฑ์ พิจารณา เป็นรายด้าน พบว่า ด้านโครงสร้างบรรจุภัณฑ์ มีความคิดเห็นในทุกรูปแบบอยู่ในระดับดีมาก คือ บรรจุภัณฑ์มีรูปแบบที่มีความสวยงาม โดดเด่น มีเอกลักษณ์เฉพาะสำหรับผลิตภัณฑ์ และบรรจุภัณฑ์ นี้เหมาะสมสำหรับมองเป็นของฝากของที่ระลึกตาม ลำดับ และในด้านกราฟิก พบว่า มีความคิดเห็นใน ทุกรูปแบบอยู่ในระดับดีมาก คือ ด้าวอักษรของ ตราลินคำมีความเป็นเอกลักษณ์มีระดับความ คิดเห็นมากที่สุด รองลงมา ได้แก่ สร้างความจดจำ ได้ง่าย ส่วนปัจจัยอื่น ๆ มีระดับความคิดเห็นรวม อุยในระดับดีทั้งหมดทุกรูปแบบ

4.2 ข้อเสนอแนะในการวิจัย

4.2.1 การทำบรรจุภัณฑ์ด้วยแผ่นกระดาษ ที่ผลิตด้วยมือความมีความเรียบและความสม่ำเสมอ ของผิวกระดาษ เพื่อการพิมพ์หรือลอกวินิลลายลงบน กระดาษให้จะเกิดความสวยงามมากยิ่งขึ้น

4.2.2 การทำบรรจุภัณฑ์จากวัสดุธรรมชาติ นั้นควรใช้วัสดุที่ทนต่อความชื้นและทนต่อสารเคมี ทั้งกรดหรือด่าง ซึ่งทำให้โครงสร้างมีความแข็งแรง มากขึ้น และจะยังสามารถรักษาคุณภาพและ ปักป้ายตัวลินคำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

4.2.3 ควรทดลองใช้วัสดุจากธรรมชาติ ชนิดอื่น ๆ ในกรณีผลิตกระดาษ เพื่อเป็นการสร้าง ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

5. กิตติกรรมประกาศ

บทความวิจัยเล่มนี้เกิดขึ้นเพื่อเป็นแนวทาง และสร้างแรงกระตุ้นของทุกคนในสังคมให้เกิดการ ตีนตัวด้านอนุรักษ์ลิ้งแวดล้อม โดยการใช้บรรจุภัณฑ์ ที่เป็นมิตรกับลิ้งแวดล้อม และเพื่อช่วยรักษา ทรัพยากร ประทายดพลงงานในการผลิตบรรจุภัณฑ์ ต่อไป คงจะผู้วิจัยขอขอบคุณ คณะเทคโนโลยี คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พระนคร ที่ให้การสนับสนุน ขอบคุณกลุ่มตัวอย่าง ทุกท่านที่สละเวลาในการเก็บรวบรวมข้อมูลเป็น อย่างดี ท้ายสุดคุณค่าและประโยชน์อันพิเศษมีจาก วิจัยเล่มนี้ ขอขอบคุณให้เป็นแนวทางเพื่อการพัฒนา บรรจุภัณฑ์เพื่อลิ้งแวดล้อมจากเลันไยก้าว ซึ่งเป็น วัตถุดินที่มีอยู่ในธรรมชาติ

6. เอกสารอ้างอิง

บุชราและคณะ. 2551. รายงานการวิจัยการ พัฒนากระดาษจากใบอ้อยด้วยมือแบบ ไทยเพื่องานหัตถกรรมและบรรจุภัณฑ์. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคล พระนคร.

ประชิด ทิณบุตร. 2531. การออกแบบบรรจุภัณฑ์. พิมพ์ครั้งที่ 1 กรุงเทพฯ: โ.อ.ล. พรีนติ้งເໜ້າລ.

บุ่น คงเจริญเกียรติ และ สมพร คงเจริญเกียรติ.

2541. บรรจุภัณฑ์อาหาร. พิมพ์ครั้งที่ 1

กรุงเทพฯ: บริษัทโรงพิมพ์ยีเอง จำกัด.

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร. 2554.

รายงานฉบับสมบูรณ์ การพัฒนาบรรจุภัณฑ์
เพื่อสิ่งแวดล้อมจากเส้นใยกล้ายสำหรับ

บรรจุผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูป ประจำปี

2554. กรุงเทพมหานคร: คณะเทคโนโลยี

คหกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี

ราชมงคลพระนคร.

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี. 2545.

คู่มือการใช้กระดาษเพื่อการทิบ tho.

กรุงเทพฯ: สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และ
เทคโนโลยี. ม.ป.ท.,

Bill Stewart. 2007. Packaging Design.

China: Laurence King Publishing Ltd.

